



| | | |
|--|---|---|
|  NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27 | Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych | Instrukcja nr: NVT/O-5/VT |
| | INSTRUKCJA POSTĘPOWANIA Z WYPOSAŻENIEM DO BADAŃ VT | Wydanie: 2 Data wydania: 2020-10-20 Strona: 1 / 3 |

| Spis treści: | Strona |
|---|---------------|
| 1. Cel instrukcji. | ---2--- |
| 2. Zakres zastosowania. | ---2--- |
| 3. Definicje. | ---2--- |
| 4. Odpowiedzialność. | ---2--- |
| 5. Personel. | ---2--- |
| 6. Opis sposobu postępowania. | ---2--- |
| 7. Dopuszczalne zmiany sposobu postępowania. | ---3--- |
| 8. Dokumenty związane. | ---3--- |
| 9. Załączniki. | ---3--- |

| Lp. | Data | Punkty zmienione | Krótki opis zmiany | Podpis |
|-----|------|------------------|--------------------|--------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | Data | Imię i nazwisko | Podpis |
|---------------------|-------------------|----------------------------|--------|
| Opracował | 2020-10-20 | Krzysztof Borkowski | |
| Zatwierdził i wydał | 2020-10-20 | Daniel Opara | |

| | | |
|--|---|--|
|  NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27 | Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych | <i>Instrukcja nr:</i> NVT/O-5/VT |
| | INSTRUKCJA POSTĘPOWANIA Z WYPOSAŻENIEM DO BADAŃ VT | <i>Wydanie:</i> 2 <i>Data wydania:</i> 2020-10-20 <i>Strona:</i> 2 / 3 |

1. **Cel instrukcji**

Celem instrukcji jest określenie warunków technicznych i zasad postępowania podczas sprawdzenia wyposażenia do badań VT.

2. **Zakres zastosowania**

Sprawdzenie codzienne oraz wyposażenia do badań VT.

3. **Definicje**

Norma PN-EN 1330-1:2015-04 "Badania nieniszczące. Terminologia. Część 1". Terminy ogólne."

Norma PN-EN 1330-2:2001 "Badania nieniszczące. Terminologia. Część 2. Terminy wspólne dla badań nieniszczących."

4. **Odpowiedzialność**

4.1. Za treść, aktualizację i wdrożenie odpowiada osoba nadzorująca metodę badań posiadająca certyfikat 3-ciego stopnia w metodzie wizualnej.

4.2. Za nadzór nad przestrzeganiem instrukcji odpowiada Kierownik Techniczny Laboratorium.

4.3. Za wykonywanie sprawdzeń zgodnie z niniejszą instrukcją odpowiada upoważniony do tego pracownik laboratorium.

5. **Personel**

Sprawdzenia spoinomierzy dokonuje pracownik laboratorium posiadający certyfikat stopnia 2 lub 3 w metodzie wizualnej, posiadający upoważnienie Kierownika Laboratorium.

6. **Opis sposobu postępowania**

6.1. **Sprawdzenie codzienne**

6.1.1. **Spoimierze**


Sprawdzenie należy przeprowadzić przed każdym badaniem wizualnym, potwierdzając to wpisem w protokole z badań. Zakres przeglądu jest taki sam jak przy przeglądzie corocznym. W przypadku, gdy spoinomierz nie spełnia wymagań należy zwrócić go Kierownikowi Laboratorium. Kierownik Laboratorium wycofuje nie spełniający wymagań przyrząd z użytku.

6.2. **Sprawdzenie coroczne**

6.2.1. **Spoimierze**

Spoimierze podlegają corocznemu sprawdzaniu podczas którego weryfikowany jest: stan fizyczny (zużycie, uszkodzenia, korozja), pomiar grubości spoiny pachwinowej („a”), pomiar wysokości (nadlewu lica i wysokości spoiny pachwinowej „z”), pomiar głębokości (podtopienia)

Wzór protokołu sprawdzenia stanowi załącznik NVT/PW-08/26.

| | | |
|--|--|--|
|  NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27 | Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych | <i>Instrukcja nr:</i> NVT/O-5/VT |
| | INSTRUKCJA POSTĘPOWANIA Z WYPOSAŻENIEM DO BADAŃ VT | <i>Wydanie:</i> 2 <i>Data wydania:</i> 2020-10-20 <i>Strona:</i> 3 / 3 |

6.2.2. Wzorce do spoinomierzy

Sprawdzeniu podlegają corocznemu sprawdzeniu podczas którego weryfikowane są wszystkie wymiary używane do sprawdzania spoinomierzy.

Wzór protokołu stanowią załączniki nr NVT/PW-08/27, NVT/PW-08/28, NVT/PW-08/29, NVT/PW-08/30.

7. Dopuszczalne zmiany sposobu postępowania.

Nie dopuszcza się

8. Dokumenty związane

- PN-EN ISO 17637:2011 „Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania wizualne złączy spawanych”

9. Załączniki

Załącznik nr NVT/PW-08/26 – Protokół sprawdzenia spoinomierza

Załącznik nr NVT/PW-08/27 - Protokół sprawdzenia wzorców roboczych do spoinomierzy P1, P2, P3, P4

Załącznik nr NVT/PW-08/28 – Protokół sprawdzenia wzorca roboczego do spoinomierzy W1

Załącznik nr NVT/PW-08/29 – Protokół sprawdzenia wzorca roboczego do spoinomierzy W2

Załącznik nr NVT/PW-08/30 – Protokół sprawdzenia wzorca roboczego do spoinomierzy G1