
 NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27	Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych	<i>Procedura nr:</i> NVT/O-7
	PROCEDURA WYZNACZANIA ODCINKÓW BADANYCH	<i>Wydanie:</i> 6 <i>Data wydania:</i> 2018-03-01
		<i>Strona:</i> 1 / 3

Spis treści:	Strona
1. Cel i przedmiot.	---2---
2. Zakres stosowania.	---2---
3. Odpowiedzialność.	---2---
4. Opis postępowania.	---2---
4.1 Złącza o długości do 1000 mm.	---2---
4.2 Złącza o długości pomiędzy 1000 a 2000 mm.	---2---
4.3 Złącza o długości powyżej 2000 mm.	---3---
4.4 Odstępstwa.	---3---
5. Załączniki.	---3---

Lp.	Data	Punkty zmienione	Krótki opis zmiany	Podpis

	Data	Imię i nazwisko	Podpis
Opracował	2018-03-01	Michał Borkowski	
Zatwierdził	2018-03-01	Daniel Opara	
Wydał	2018-03-01	Michał Borkowski	

 NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27	Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych	<i>Procedura nr:</i> NVT/O-7
	PROCEDURA WYZNACZANIA ODCINKÓW BADANYCH	<i>Wydanie:</i> 6 <i>Data wydania:</i> 2018-03-01 <i>Strona:</i> 2 / 3

1. Cel i przedmiot

Celem procedury jest ustalenie jednolitych zasad wyznaczania odcinków badanych przez Laboratorium NAVITEST.

2. Zakres stosowania

Procedura odnosi się do badań nieniszczących złączy spawanych w wypadku zamówienia określającego mniejszy niż 100% zakres badania złącza i wyznaczania odcinków badanych.

Laboratorium nie wykonuje pobierania próbek, próbki są dostarczane przez klienta.

3. Odpowiedzialność

Nadzór nad stosowaniem procedury sprawuje Kierownik Techniczny laboratorium.

Pracownik wykonujący badanie nieniszczące jest odpowiedzialny za postępowanie zgodnie z niniejszą procedurą.

4. Opis postępowania

4.1. Złącza o długości do 1000 mm

Złącza o długości do 1000 mm są zbyt krótkie, aby badania na nich wykonać w zakresie procentowym. Pomimo wymagań procentowego zakresu zbadania takiego złącza, wykonuje się badanie całej długości połączenia.


Jeżeli zakres procentowy badań takiego złącza odnosi się do wielu złączy takiego samego rodzaju, badanie należy wykonać na wybranej grupie złączy w miejscach równomiernie rozłożonych na obiekcie.

4.2. Złącza o długości pomiędzy 1000 a 2000 mm

W przypadku wymaganej procentowej ilości zbadania złączy operator określa wymaganą do zbadania długość. Otrzymaną długość operator dzieli na dwa odcinki pomiarowe (badane), które są lokalizowane w miejscach reprezentatywnych dla procesu spawania złącza spawanego, czyli:

- pierwszy odcinek pomiarowy (badany) w miejscu rozpoczęcia spawania złącza,
- drugi odcinek pomiarowy (badany) w miejscu zakończenia spawania złącza.

Jeżeli długość odcinków pomiarowych (badanych) jest niższa niż 500 mm, należy odcinki zwiększyć do 500 mm.

 NAVITEST Sp. z o.o. 80-288 Gdańsk ul. Piecewska 27	Księga Procedur i Instrukcji Ogólnych	<i>Procedura nr:</i> NVT/O-7
	PROCEDURA WYZNACZANIA ODCINKÓW BADANYCH	<i>Wydanie:</i> 6 <i>Data wydania:</i> 2018-03-01
		<i>Strona:</i> 3 / 3

4.3. Złącza o długości powyżej 2000 mm

W przypadku wymaganej procentowej ilości zbadania złączy długich (powyżej 2000 mm) operator określa wymaganą do zbadania długość. Otrzymaną długość operator dzieli na trzy odcinki pomiarowe (badane), które są lokalizowane w miejscach reprezentatywnych dla procesu spawania złącza spawanego, czyli:

- pierwszy odcinek pomiarowy (badany) w miejscu rozpoczęcia spawania złącza,
- drugi odcinek pomiarowy (badany) w środkowym odcinku złącza,
- trzeci odcinek pomiarowy (badany) w miejscu zakończenia spawania złącza.

Jeżeli długość odcinków pomiarowych (badanych) jest niższa niż 500 mm, należy odcinki zwiększyć do 500 mm.

4.4. Odstępstwa

W wypadku odstępstw od niniejszej procedury, pracownik jest zobowiązany poinformować kierownika laboratorium / kierownika technicznego laboratorium i klienta. Natomiast w sprawozdaniu z badań należy umieścić zapis: „Wyniki badania dotyczą wyłącznie pozycji badanych”.

5. Załączniki

Brak